

La **OMBAR S.r.l.** è nata nel **1986** con la denominazione MECBAR Snc dal suo fondatore Teodoro Bartolini.

La **OMBAR S.r.l.**, per garantire la qualità dei propri processi, ha istituito un Sistema di Gestione per la Qualità secondo la ISO 9001:2015 riguardante il seguente campo di applicazione: **"Lavorazioni meccaniche di precisione per conto terzi"**.

Il sistema di gestione per la qualità implementato non applica il punto 8.3 relativo alla fase di progettazione in quanto si lavora su disegno fornito dal cliente e il punto 8.5.5. relativo all'attività di post-vendita.

Lo sviluppo costante in tecnologia e Know How ha mutato radicalmente la nostra produzione sempre più specializzata nella costruzione di ATTREZZATURE e PARTICOLARI Meccanici di precisione per qualsiasi Produzione ed Assemblaggio, infatti i nostri settori merceologici di riferimento spaziano dall'Automotive (Pneumatico - Leveraggi - Tessuti), Rasoi e Lamette da Taglio, Condizionatori e Scambiatori di Calore Industriali, Motori Elettrici, Cerniere ed Accessori per Mobili, Robotica, Imballaggi Alimentari, Presse, Macchine per Prove Materiali, ed altri. Vantiamo un insediamento produttivo di 600 mq. di capannone e di 150mq di Uffici disposti su due piani con un area scoperta di 600mq ed il nostro organico, diviso per reparti, si scambiano informazioni e nozioni collaborando ad un progetto comune: la Fidelizzazione del Cliente.

La società ha deciso di tradurre la politica della qualità adottata nei seguenti obiettivi:

1. Piena soddisfazione del Cliente;
2. Miglioramento continuo del proprio Sistema di Gestione per la Qualità ISO 9001;
3. Ottenimento di una buona redditività aziendale;
4. Attenta analisi delle non conformità registrate per individuare opportune azioni correttive;
5. Rispetto di tutti i requisiti di legge cogenti applicabili o richiesti dal cliente;

**OMBAR S.r.l.** s'impegna inoltre a monitorare le attività che influenzano la qualità del servizio, raccogliere, analizzare e riesaminare i dati che permettono di definire ed attuare appropriate azioni volte al miglioramento ed al mantenimento dell'idoneità del sistema qualità.

**OMBAR S.r.l.**, attraverso un'attenta analisi dei propri processi e dei "rischi" ad essi collegati e all'applicazione della ISO 9001:2015, punta a individuare tutte le azioni di miglioramento (opportunità) per migliorare il proprio sistema di gestione.

**OMBAR S.r.l.** was established in **1986** under the name MECBAR Snc by its founder Teodoro Bartolini.

**OMBAR S.r.l.**, in order to guarantee the quality of its processes, has established a Quality Management System according to ISO 9001:2015 concerning the following field of application: **"Precision mechanical processing for contractors"**.

The quality management system that has been implemented does not apply the point 8.3 concerning the design phase because we work on drawings provided by the customer and the point 8.5.5 concerning the after-sales activity.

Constant development in technology and know-how has radically changed our production, making us increasingly specialised in the manufacture of precision MECHANICAL EQUIPMENT and PARTS for any type of production and assembly. Specifically, our reference product fields range from Automotive (Pneumatic - Levers - Fabrics), Razors and Cutting Blades, Industrial Air Conditioners and Heat Exchangers, Electric Motors, Hinges and Accessories for Furniture, Robotics, Food Packaging, Presses, Material Testing Machines, and others. We have a production facility of 600 square metres of warehouse and 150 square metres of offices on two floors with an uncovered area of 600 square metres. Our staff, divided into departments, exchange information and knowledge, collaborating on a common project: Customer Loyalty. The company has decided to translate its quality policy into the following objectives:

1. Full customer satisfaction;
2. Continuous improvement of our ISO 9001 Quality Management System;
3. Achievement of good company profitability;
4. Careful analysis of recorded non-conformities to identify appropriate corrective action;
5. Compliance with all applicable or customer-specific requirements;

**OMBAR S.r.l.** is also committed to monitor the activities that affect the quality of service, collect, analyze and review data that allow to define and implement appropriate actions to improve and maintain the suitability of the quality system.

**OMBAR S.r.l.**, through a careful analysis of its processes and "risks" related to them and the application of ISO 9001:2015, aims to identify all improvement activities (opportunities) to improve its management system.